



## PET REGRANULAT

ECO-RPET 80

### A BESCHREIBUNG

Herkunft: PET Flakes (Getränkeflaschen)

B	EIGENSCHAFTEN	SPEZIFIKATION	EINHEIT	TEST METHODE
	Intrinsic Viskosität:	0.80 (mind. 0.78 bis 0.82)	dl/g	Dynisco LMI 4004
	Farbe	b - Wert: -2 bis -0.1 L - Wert: > 67 Idealwert 70		Spectroguide Spectroguide
	Acetaldehyd:	≤ 1	ppm	
	Schüttdichte	ca. 900	kg/m <sup>3</sup>	
	Granulatgrösse:	2 bis 4 mm	Kugelgranulat	
	Staubanteil:	≤ 0.01	%	
	Feuchtigkeit:	≤ 0.2	%	
	Schmelzpunkt:	240 - 260	°C	

### C PRÜFINTERVALL:

direkt unter Viscostar: alle 6h eine Probe

Fertigware nach Mischsilo: 3 Proben pro 24

Fertigware vor Mischsilo: jeder Big Bag

### D VERPACKUNG:

Big Bag auf Einwegpalette

(Höhe ohne Palette: 1.30 m, Breite x Tiefe 0.90 m x 0.90 m)

Gewicht: mind. 1000 kgs pro Big Bag

Alle Angaben sind Richtwerte und befreien den Verarbeiter nicht von den eigenen, dem Anwendungsgrad entsprechenden Prüfungen.  
Die angegebenen Daten stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Weitere Informationen, bzw. Angebote erhalten Sie auf Anfrage.

Vetrieb:

Produzent:

HERTEX AG

Oststrasse 8

CH-8500 Frauenfeld

Fon: +41 (0) 52 721 40 55

Fax: +41 (0) 52 722 11 15

E-Mail: jerry@hertex.ch

STF-Recycling GmbH

Industriestrasse 1

DE- 94529 Aicha v. Wald