





Eco Polymers AG

Eco Polymers AG ist ein Joint Venture zwischen den Unternehmen

- STF Group Deutschland
- HERTEX AG Schweiz

Die **STF Recycling GmbH** zählt zu Europas grössten PET-Recycling Firmen und verarbeitet jährlich 100'000 Tonnen PET-Flaschen verteilt auf drei Werke in Aicha vorm Wald, Gelsenkirchen und Bremerhaven.

Die **HERTEX AG** ist seit über 25 Jahren im Vertrieb von Rohstoffen für die Verpackungs- und Textilindustrie tätig.

Der Hauptabsatzmarkt der Eco Polymers Produkte ist in den folgenden Industrien:

- Flaschenindustrie
- Folienindustrie
- Faser- und Textilindustrie





Unsere Vision

Die Position als Europas grösster PET Recycler weiter auszubauen und umweltbewusste Lösungen für die Verpackungsindustrie anzubieten





Sortiment

Das Sortiment der Eco-Polymers AG umfasst ein breites Spektrum an hochqualitativer PET Flakes und PET Regranulate (Eco-RPET).

Der Output an PET Flakes der Firma STF Recycling beträgt ca. 80'000 Tonnen. Davon werden bis Ende 2009 ca. 20'000 Tonnen für PET Regranulate verwendet.

Das Eco-RPET wird auf einer Starlinger Recycling Anlage produziert. Die Viskosität kann individuell am Kundenwunsch angepasst werden.

Unser Eco-RPET ist die perfekte Alternative zu PET Neuware, ist jedoch umweltschonender und günstiger als Neuware!



PET Kreislauf

Unser Eco-RPET wird aus PET Flakes hergestellt welche wiederum aus PET Flaschen «post consumer bottles» gewonnen wird.

Eco-RPET wird je nach Anwendung bis zu 100% eingesetzt. Die Preform- und Flaschenhersteller mischen jeweils bis zu 50% Eco-RPET der Neuware bei.

Die PET-Kreislaufflasche



PET Fakten

2008 wurden weltweit 14'500'000 Tonnen PET Neuware produziert und davon nur 5.7% (830'000 Tonnen) RPET.

Weltweit werden durchschnittlich etwa 30% der PET Flaschen recycelt.

Wachstumsraten für PET Neuware von 2003 bis 2009:

- West Europa: + 4.5%
- Ost Europa: + 9.6%
- Weltweit: + 6.5%

Wachstumsraten für RPET:

- Weltweit: + 9.6%



Produktion

Die gesamte Eco-RPET Produktion unterliegt einer lückenlosen Qualitätsüberwachung und garantiert Ihren Kunden eine konstant gleichbleibende und hohe Qualität. Dazu verpflichten uns auch die verschiedenen Zertifizierungen von unabhängigen Qualitätsorganisationen:

- **FDA Zulassung**
- Eco-RPET erfüllt die Richtlinien vom **Bundesinstitut für Risikobewertung (BfR)**
- Eco-RPET erfüllt die Richtlinien vom **International Life Sciences Institute (ILSI)**
- Erfüllt Verordnung der **EU Plastics Directive 2002/82/EC**
- **Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2000**

Beim Einsatz von 1 Tonne Eco-RPET, werden bis zu 1.5 Tonnen CO₂ eingespart!



PET Neuware im Vergleich zu Eco-RPET

EIGENSCHAFTEN	PET Neuware	Eco-RPET
Spezifische Viskosität:	0.80 +/- 0.02	0.80 +/- 0.02
Farbe	b - Wert: ≤ 0.0	b - Wert: -2 bis -0.5
	L - Wert: > 80	L - Wert: > 67
Acetaldehyd:	≤ 1 ppm	≤ 1 ppm
Staubanteil:	≤ 0.01%	≤ 0.01%
Feuchtigkeit:	≤ 0.2 %	≤ 0.2 %
Schmelzpunkt:	ca. 240-250°C	ca. 240-250°C

Der Unterschied zur PET Neuware besteht einzig in der Farbe!



Zusammenfassung

- Eco-RPET ist eine kostengünstige, umweltschonendere Alternative für PET-Neuware
- Eco-RPET wird je nach Anwendung bis zu 100% eingesetzt. Die Preform- und Flaschenhersteller mischen jeweils bis zu 50% Eco-RPET der Neuware bei
- Weltweit werden durchschnittlich etwa 30% der PET Flaschen recycelt, Tendenz steigend
- Fast zweistellige weltweite Wachstumsraten für RPET, Tendenz steigend
- Beim Einsatz von 1 Tonne Eco-RPET, werden bis zu 1.5 Tonnen CO₂ eingespart
- Der Unterschied zur PET Neuware besteht einzig in der Farbe und natürlich im Preis



Produzent & Vertrieb



Stf Recycling GmbH
Industriestrasse 1-3
D-9452 Aicha v. Wald



Hertex AG
Oststrasse 8
CH-8500 Frauenfeld
Tel. +41 52 721 40 55
Fax +41 52 722 11 15

info@hertex.ch
www.hertex.ch